



МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«Удмуртский государственный университет»  
(ФГБОУ ВО «УдГУ», УдГУ, ФГБОУ ВО «Удмуртский государственный университет»)

## П Р И К А З

*12 октября 2018*

№ *5598/010105*

г. Ижевск

**О зачислении в число студентов  
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
"Удмуртский государственный университет"  
заочной формы обучения  
за счет средств физических и (или) юридических лиц**

В соответствии с Порядком приема на обучение по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденным Приказом Министерства образования и науки России от 14.10.2015 г. №1147, и Правилами приема на обучение по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры в федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Удмуртский государственный университет» на 2018/2019 учебный год, утвержденными решением Ученого совета УдГУ от 30 августа 2017 г. (протокол № 8).

п р и к а з ы в а ю:

1. Зачислить в число студентов I курса заочной формы обучения следующих абитуриентов:

### **Институт экономики и управления**

*Направление подготовки высшего образования - бакалавриат 38.03.01*

*"Экономика"*

группа ЗССПБ-38.03.01-17(К)

1 АДАМОВА АННА ФЕРДИНАНДОВНА

- 2 ЕФИМОВА ЭЛЬЗА СЕРГЕЕВНА
- 3 ИМАНОВА КРИСТИНА ГЕННАДЬЕВНА
- 4 КИРПИКОВА АННА ВАСИЛЬЕВНА
- 5 КЛОЧКОВА ТАТЬЯНА АЛЕКСЕЕВНА
- 6 КУДРЯВЦЕВА АНЖЕЛИКА ВИТАЛЬЕВНА
- 7 ЛЕПИХИНА АЛИНА АНАТОЛЬЕВНА
- 8 МАРЬИНА АНАСТАСИЯ ВАЛЕРЬЕВНА
- 9 МЕНЬШИКОВА ЕКАТЕРИНА АНДРЕЕВНА
- 10 МИРОНОВА КСЕНИЯ ГЕННАДЬЕВНА
- 11 САВЕЛЬЕВА ДАРЬЯ СЕРГЕЕВНА
- 12 САЛИХОВА АЛСУ ФАНУРОВНА
- 13 СТРЕЛКОВА АНЮТА ВЛАДИМИРОВНА
- 14 ЦАРЕГОРОДЦЕВА КРИСТИНА АНДРЕЕВНА
- 15 ШКЛЯЕВА АНАСТАСИЯ БУЛАТОВНА

*Направление подготовки высшего образования - бакалавриат 38.03.02*

*"Менеджмент"*

группа ЗССПБ-38.03.02-18(К)

- 1 АБАШЕВ НИКИТА БОРИСОВИЧ
- 2 АНДРИЯНОВА ИРИНА ДМИТРИЕВНА
- 3 БАЖЕНОВА ИРАИДА ВЛАДИМИРОВНА
- 4 БЕРДНИКОВ ДМИТРИЙ МАКСИМОВИЧ
- 5 ВНЕБРАЧНЫХ УЛЬЯНА АНАТОЛЬЕВНА
- 6 ВОРОБЬЕВА КАРИНА МИХАЙЛОВНА
- 7 ГАЛИАСКАРОВА ДАРЬЯ ПАВЛОВНА
- 8 ГРИГОРЬЕВА СНЕЖАНА ГЕННАДЬЕВНА
- 9 ДАНИЛОВА ОЛЬГА МИХАЙЛОВНА
- 10 ДРУЖИНИНА ТАТЬЯНА ВЯЧЕСЛАВОВНА
- 11 ЗАРИПОВА ПОЛИНА АЛЕКСЕЕВНА
- 12 ЗИЕВА ЮЛИЯ ЭЛЬВИРОВНА
- 13 ИВАНОВА КРИСТИНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 14 ИЩЕНКО СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 15 КАЛМЫКОВА ЕКАТЕРИНА НИКОЛАЕВНА

- 16 КАРПУШКИН ДЕНИС НИКОЛАЕВИЧ
- 17 КИРИЛЛОВ МАКСИМ ВЛАДИМИРОВИЧ
- 18 КОСАРЕВ ВЛАДИМИР ОЛЕГОВИЧ
- 19 КУЗЬМИНА ДИАНА СЕРГЕЕВНА
- 20 МАЙКОВ ЮРИЙ ЕВГЕНЬЕВИЧ
- 21 МАКЛАКОВА АНАСТАСИЯ ОЛЕГОВНА
- 22 МУХАМАДЕЕВА ДИЛЯРА МАРАТОВНА
- 23 МУХАМАТДИНОВ РУСТАМ АХАТОВИЧ
- 24 САМОЙЛОВ АЛЕКСЕЙ МАКСИМОВИЧ
- 25 СЕЛИВАНОВ АЛЕКСАНДР НИКОЛАЕВИЧ
- 26 СЕРГЕЕВ АНТОН СЕРГЕЕВИЧ
- 27 СТЕРХОВА КРИСТИНА КОНСТАНТИНОВНА
- 28 ТЕМИРОКОВА ОЛЬГА ГЕОРГИЕВНА
- 29 ФАТКУЛЛИНА ЗАРИНА РАВИЛЬЕВНА
- 30 ШЕМЯКИН ЕВГЕНИЙ АЛЕКСЕЕВИЧ

2. Выдать вышеперечисленным лицам студенческие билеты и зачетные книжки установленного образца.

Ректор



Г.В. Мерзлякова